

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0010_Knauf_Diamant_SX_15_2023-10-20

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Knauf Diamant SX 15 mm

2. Verwendungszweck(e): Gipsplatten für tragende Anwendungen

3. Hersteller: Knauf Gips KG | Am Bahnhof 7 | D-97346 lphofen

System 3

Tel: +49 (9323) 31-0 Fax: +49 (9323) 31-277 E-Mail: zentrale@knauf.de

4. Bevollmächtigter: nicht relevant

5. System(e) zur Bewertung und

Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

6. a) Harmonisierte Norm: nicht relevant
Notifizierte Stelle(n): nicht relevant

6. b) Europäisches Bewertungsdokument: EAD 070001-02-0504

Europäische Technische Bewertung: ETA – 23/0395:2023-10-20

Technische Bewertungsstelle: OIB Österreichisches Institut für Bautechnik

Notifizierte Stelle(n): nicht relevant

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	
1 Mechanische Festigkeiten und Standsicherheit		
1. Plattenbeanspruchung		
Biegefestigkeit - in Querrichtung fm,⊥,cD,k - in Herstellrichtung fm,⊥,MD,k	3,8 MPa 7,0 MPa	EAD 070001-02-0504
Biege-Elastizitätsmodul - in Querrichtung $E_{m,\perp,CD,k}$ - in Herstellrichtung $E_{m,\perp,MD,k}$	4 900 MPa 5 800 MPa	EAD 070001-02-0504
Druckfestigkeit - in beide Richtungen fc,⊥,мcd,k	9,8 MPa	EAD 070001-02-0504
2. Scheibenbeanspruchung		
Schubfestigkeit - in Querrichtung fv,II,CD,k - in Herstellrichtung fv,II,MD,k	4,3 MPa 4,3 MPa	EAD 070001-02-0504
Schubmodul - in Querrichtung Gv,II,CD,mean - in Herstellrichtung Gv,II,MD,mean	2 400 MPa 2 400 MPa	EAD 070001-02-0504
Druckfestigkeit - in Querrichtung fc,II,CD,k - in Herstellrichtung fc,II,MD,k	8,0 MPa 8,0 MPa	EAD 070001-02-0504
Druck-Elastizitätsmodul - in Querrichtung Ec,II,CD,k - in Herstellrichtung Ec,II,MD,k	6 000 MPa 6 000 MPa	EAD 070001-02-0504
Zugfestigkeit - in alle Richtungen $f_{t,II,\alpha,k}$	MAX $\begin{cases} 2.7 - 0.0145 \cdot \alpha \\ 2.0 \end{cases}$	EAD 070001-02-0504
Zug-Elastizitätsmodul - in alle Richtungen Et,ιι,α,mean	7 200 MPa	EAD 070001-02-0504



	—	
3. Andere mechanische Eigenschaften		
Tragfähigkeit von Wandelementen	Berechnung gemäß EN 1995-1-1 und ETA Anhang 3	EAD 070001-02-0504
Lochleibungsfestigkeit von Verbindungsmitteln in Platten -in beiden Richtungen fh,MD,k = fh,CD,k	16 d ^{-0,7} t ^{0,6} 1)	EAD 070001-02-0504
Kopfdurchziehparameter von Verbindungsmitteln in Platten	NPD	
Kriechen kdef - Nutzungsklasse 1 - Nutzungsklasse 2	3,0 4,0	
Lasteinwirkungsdauer kmod Klasse der Einwirkungsdauer		
- ständige Einwirkung	Nutzungsklasse 1: 0,2 Nutzungsklasse 2: 0,15	EAD 070001-02-0504
- lange Einwirkung	Nutzungsklasse 1: 0,4 Nutzungsklasse 2: 0,3	EAD 070001-02-0504
- mittlere Einwirkung	Nutzungsklasse 1: 0,6 Nutzungsklasse 2: 0,45	EAD 070001-02-0504
- kurze Einwirkung	Nutzungsklasse 1: 0,8 Nutzungsklasse 2: 0,6	EAD 070001-02-0504
- sehr kurze Einwirkung	Nutzungsklasse 1: 1,1 Nutzungsklasse 2: 0,8	EAD 070001-02-0504
Gefügezusammenhalt des Kerns bei hoher Temperatur	Plattentyp F	EN 520
Maßbeständigkeit		
Schwinden und Quellen ²⁾	δl65,85,mean = 0,11 mm/m δl65,30,mean = -0,13 mm/m	EAD 070001-02-0504
Rohdichte	≥1 100 kg/m³	EN 520
Oberflächenhärte	Plattentyp I	EN 520
Statische Duktilität von stiftförmigen Verbindungsmitteln in Platten	NPD	



2 Brandschutz		
Brandverhalten		
Gipsplatten für tragende Anwendungen	A2-s1, d0 (B)	EN 520
3 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz		
Wasserdampfdurchlässigkeit, µ	14 / 7,8	EN ISO 12572
Wasseraufnahme	Plattentyp H1	EN 520
4 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung		
Stoßwiderstand mit einem harten Körper	IR = 25,2 mm/mm	EN 1128
5 Schallschutz		
Luftschalldämmung	NPD	
Schallabsorption	NPD	
6 Energieeinsparung und Wärmeschutz		
Wärmeleitfähigkeit, λ	0,37 W/(mK)	EN 12664
Luftdurchlässigkeit	NPD	
Wärmeausdehnungskoeffizient	NPD	
7 Aspekte der Dauerhaftigkeit		
Schimmelbeständigkeit	NPD	

¹⁾ Mit d als Verbindungsmittel(kern)Durchmesser und für 1,5 mm ≤ d ≤ 5,5 mm

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: nicht relevant

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Iphofen, den 20.10.2023

i. V. Dr. Wolfgang Rümler

(Leitung Forschung & Entwicklung D/CH | Knauf Gips KG)

i. A. Sven Kramer

(Leitung Trockenbausysteme | Knauf Gips KG)

²⁾ Der Feuchtigkeitsgehalt darf sich bei der Verwendung nicht in einem solchen Ausmaß ändern, dass beeinträchtigende Formveränderungen auftreten.